

doigts de gant thermométriques forés, avec raccordement fileté, PN100



Les doigts de gant thermométriques sont conçus pour protéger l'instrument de mesure de la température de la corrosion, de la pression élevée ou de la vitesse du fluide de process et pour permettre le démontage de l'instrument sans que le système soit affecté. La série W30-W40 est composée de doigts de gant de barre avec raccordement fileté. Ces instruments sont conçus pour travailler en conditions défavorables. La plongée d'immersion éfilée permet une mesure précise de la température du process.

9 - Doigts de gant

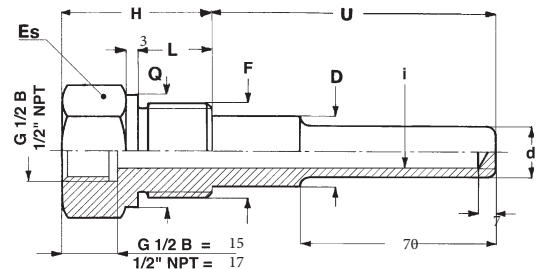
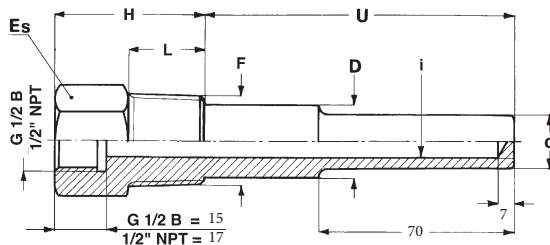
Pression nominale: 100 bar @ 400°C.

Température du fluide du process: de -200 à +600°C, pour les matières standards.

Longueur totale: max. 1000 mm.

Matériaux : barre laminée en acier inox AISI 316 (Cod. 4), AISI 316L (Cod. 5).

Matériaux spéciaux : barre laminée en Monel 400, Hastelloy C276, Alloy 825, Alloy 625, Duplex SAF 2205, Duplex SAF 2507.

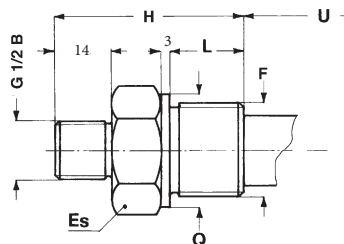
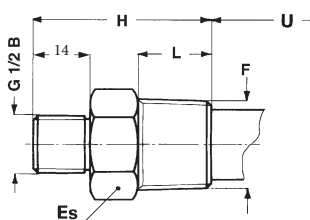


(dimensions : en mm)

Mod.	Es.	F	i	D	d	H	L	Q
W31	24 ⁽¹⁾	43M 1/2" NPT	7 - 8 - 9	18	15	46	20	-
			10 - 12		18			
W32	27 ⁽¹⁾	53M 3/4" NPT	7 - 8 - 9	18	15	46	20	-
			10 - 12	21	18			
		41M G 1/2 B	7 - 8 - 9	18	15	46	20	26
			10 - 12	18	18			
W33	36 ⁽²⁾	63M 1" NPT	7 - 8 - 9	21	15	51	25	-
			10 - 12	25	18			
		51M G 3/4 B	7 - 8 - 9	18	15	46	20	31,7
			10 - 12	21	18			
W34	41	61M G 1 B	7 - 8 - 9	21	15	51	20	39
			10 - 12	25	18			

(1) Pour longueurs d'immersion > 400 mm et pour matériaux spéciaux: barre ronde ø 30 avec clé 24 mm.

(2) Pour longueurs d'immersion > 700 mm et pour matériaux spéciaux: barre ronde ø 35 avec clé 27 mm.



(dimensions : en mm)

Mod.	Es.	F	i	D	d	H	L	Q
W41	24 ⁽¹⁾	43M 1/2" NPT	7 - 8 - 9	18	15	57	20	-
			10 - 12		18			
W42	27 ⁽¹⁾	53M 3/4" NPT	7 - 8 - 9	18	15	57	20	-
			10 - 12	21	18			
		41M G 1/2 B	7 - 8 - 9	18	15	57	20	26
			10 - 12		18			
W43	36 ⁽²⁾	63M 1" NPT	7 - 8 - 9	21	15	62	25	-
			10 - 12	25	18			
		51M G 3/4 B	7 - 8 - 9	18	15	57	20	31,7
			10 - 12		21			
W44	41	61M G 1 B	7 - 8 - 9	21	15	62	20	39
			10 - 12	25	18			

(1) Pour longueurs d'immersion > 400 mm et pour matériaux spéciaux:
barre ronde ø 30 avec clé 24 mm.

(2) Pour longueurs d'immersion > 700 mm et pour matériaux spéciaux:
barre ronde ø 35 avec clé 27 mm.

OPTIONS

P02 - Dégraissage pour oxygène
E30 - Certification NACE MR0103 - MR0175 (ISO15156)
TC1 - Bouchon et chaînette (1)
NIP - Raccord fileté avec manchon (1)

(1) Détails et plans dans "Introduction aux doigts de gant".

i
070 - ø 7
080 - ø 8
090 - ø 9
100 - ø 10
120 - ø 12

SEQUENCE DE COMMANDE

Section / Modèle / Matériau / Raccordement / Perçage / Daimètre intérieur / U=Longueur / T=Longuer / Options
au process d'immersion d'extension

9	W31	4	41F - G 1/2	41M	070	
	W32	5	43M - 1/2 NPT	51M	080	P02...NIP
	W33		41M - G 1/2 B	61M	090	
	W34			43M	100	
	W41			53M	120	
	W42			63M		
	W43					
	W44					